

OBO Blick Ausgabe November 2024

# Blick

## Innovationskraft

Zeitreise vom ersten  
OBO-Dübel bis zum neuen  
Delta-Push® Steckdübel

## Digitalisierung

Prozessautomatisierung  
und digitale Abläufe in der  
Produktion

## Energiewende

PV-Anlage versorgt den  
OBO-Standort Menden



# Inhalt

03

## Editorial

Innovationsgeist und Digitalisierung in der Produktion

04

## OBO Delta-Push®: Der neue Steckdübel

Mit unserem Kraftpaket unter den Dübeln setzen wir neue Standards in der Stecktechnik

06

## Vom OBO-Dübel bis zum Delta-Push®

Innovationsgeist steckt in jedem unserer Produkte – eine kleine Reise durch die Zeit

08

## Digitalisierung in der Produktion

Innovative Technologien verbessern Effizienz, Gesundheit und Anlagenverfügbarkeit

10

## OBO gestaltet die Energiewende mit

PV-Anlage versorgt das Metallkompetenzzentrum mit Solarstrom

12

## Sportsponsoring | Max Schönhaus

Max Schönhaus setzt sich im Doppelfinale der Wimbledon Juniors durch

13

## Sportsponsoring | BVB Evonik Fußball- akademie 2024

Einblicke aus der Fußballakademie 2024: OBO ermöglicht Mitarbeitern eine Fußballtraumwoche

14

## OBO Inside | Die neue OBO Academy

So bereitet OBO Mitarbeiter, Kunden und Partner auf die Elektroindustrie von morgen vor

16

## OBO Inside | Social Media

Neues aus den sozialen Netzwerken

17

## OBO Inside | Personalien

Neu dabei:  
Herzlich Willkommen bei OBO

18

## OBO Inside | Der OBO Blick gratuliert

Herzlichen Glückwunsch: Unsere Tochtergesellschaften in Tschechien und Indien feiern Jubiläum

20

## Referenzen | Villa in Spanien

UDHOME Bodensteckdosen überzeugen auch im privaten Wohnraum

21

## Referenzen | Porsche Studio in Singapur

Innovatives Projekt trifft auf innovative OBO-Lösungen

22

## Referenzen | Mobiles Arbeiten dank Hovercube

Coworking Space: Wenn die Strom- und Datenversorgung aus der Decke kommt

23

## Service & Kontakt

So erreichen Sie uns

# Lajos Hernádi über Innovationsgeist und Digitalisierung in der Produktion

Unsere Mission für die kommenden Jahre lautet: **Wir gestalten die Elektroinfrastruktur der Zukunft.** Dafür sind wir bestens gerüstet. Etwas, das uns seit jeher und auch auf dem Weg in die Zukunft begleiten wird, ist die Innovationskraft. Sie ist ein elementarer Bestandteil unserer Firmenkultur und unserer Firmengeschichte. Schon 1911 hat Franz Bettermann mit der Gründung seines Stanzwerkes für Befestigungstechnik ein gutes Gespür für Innovationen bewiesen. Denn damit legte er den Grundstein für unsere heutige Unternehmensgruppe. Die innovativen Ideen und der Pioniergeist dieser ersten Stunden ziehen sich wie ein roter oder eben orangener Faden durch unsere Unternehmensgeschichte. Eines der bekanntesten Beispiele dafür finden wir im Jahr 1952 als Ingenieure unseres Unternehmens den OBO-Dübel erfanden. Der erste Metalldübel, der sich ohne zu bohren, in die Wand bringen ließ. Ohne Bohren, OBO, wurde zu unserem Markennamen und die Innovationskraft von damals steckt bis heute in jedem Produkt, ganz aktuell zum Beispiel in unserem Steckdübel Delta-Push®, den wir Ihnen in dieser Ausgabe des OBO Blicks vorstellen. Er sorgt mit einer vollkommen neuartigen Geometrie für hohe Auszugswerte in verschiedenen Untergründen.

Aber Innovationsgeist zeigt sich bei OBO nicht nur in unseren Produkten, sondern in allen Bereichen. Zum Beispiel indem wir die Energiewende aktiv mitgestalten, sei es in Form von zukunftsweisenden Lösungen für nachhaltige Branchen oder die Inbetriebnahme unserer eigenen Photovoltaikanlage, oder durch innovative, digitale Wege der Kommunikation ebenso wie durch digitale Prozesse in unserer Produktion. Denn in der OBO Produktion setzen wir vermehrt auf automatisierte und digitale Abläufe. Einige davon werden Sie auf den folgenden Seiten kennenlernen, wie beispielsweise das fahrerlose Transportsystem HUGO, die Inline-Profilvermessung an unseren Walzenprofilieranlagen oder den Einsatz von Sensoren zur vorbeugenden Instandhaltung. Aktuell sind

jeweils zwei Anlagen in der Profil- und Stanztechnik sowie in der Kabelbahnfertigung digitalisiert und mit Sensoren ausgestattet worden. Gleiches gilt für einige Motoren in der Feuerverzinkerei. Die Extrusion befindet sich derzeit mitten in der Planung für die Integration der Sensoren an zwei Granulatmischern und auch der OBO-Standort im ungarischen Bugyi nutzt das System bereits zur Speicherung und Visualisierung von erfassten Stromdaten. Die Sensoren erfassen Daten der Anlagen, die es ermöglichen, eine Aussage über den mechanischen Zustand einer Anlage zu treffen. So lassen sich drohende Ausfälle bereits im Vorfeld erkennen und entsprechend verhindern. Ein System ebenso innovativ wie die Produkte, die wir mit unseren Anlagen produzieren.

Im Fokus aller Innovationen steht bei uns stets das Ziel, Mehrwerte für unsere Kunden, Partner und Mitarbeiter zu schaffen. Ein Beispiel, das ich Ihnen an dieser Stelle gerne noch geben möchte, ist das Exoskelett, das wir ebenfalls in der Produktion einsetzen. Es unterstützt unsere Mitarbeiter beim Bewegen von schweren Lasten und bei starker Beanspruchung des Rückens. Mithilfe der Exoskelette gelingt es uns, die Arbeitsplätze im Produktionsumfeld ergonomischer zu gestalten. Mehr Informationen dazu finden Sie ebenfalls auf den Seiten 8-9 dieser OBO Blick Ausgabe.

Ich wünsche Ihnen viel Spaß beim Lesen!

Ihr Lajos Hernádi,  
CTO OBO Bettermann Group



# OBO Delta-Push®:

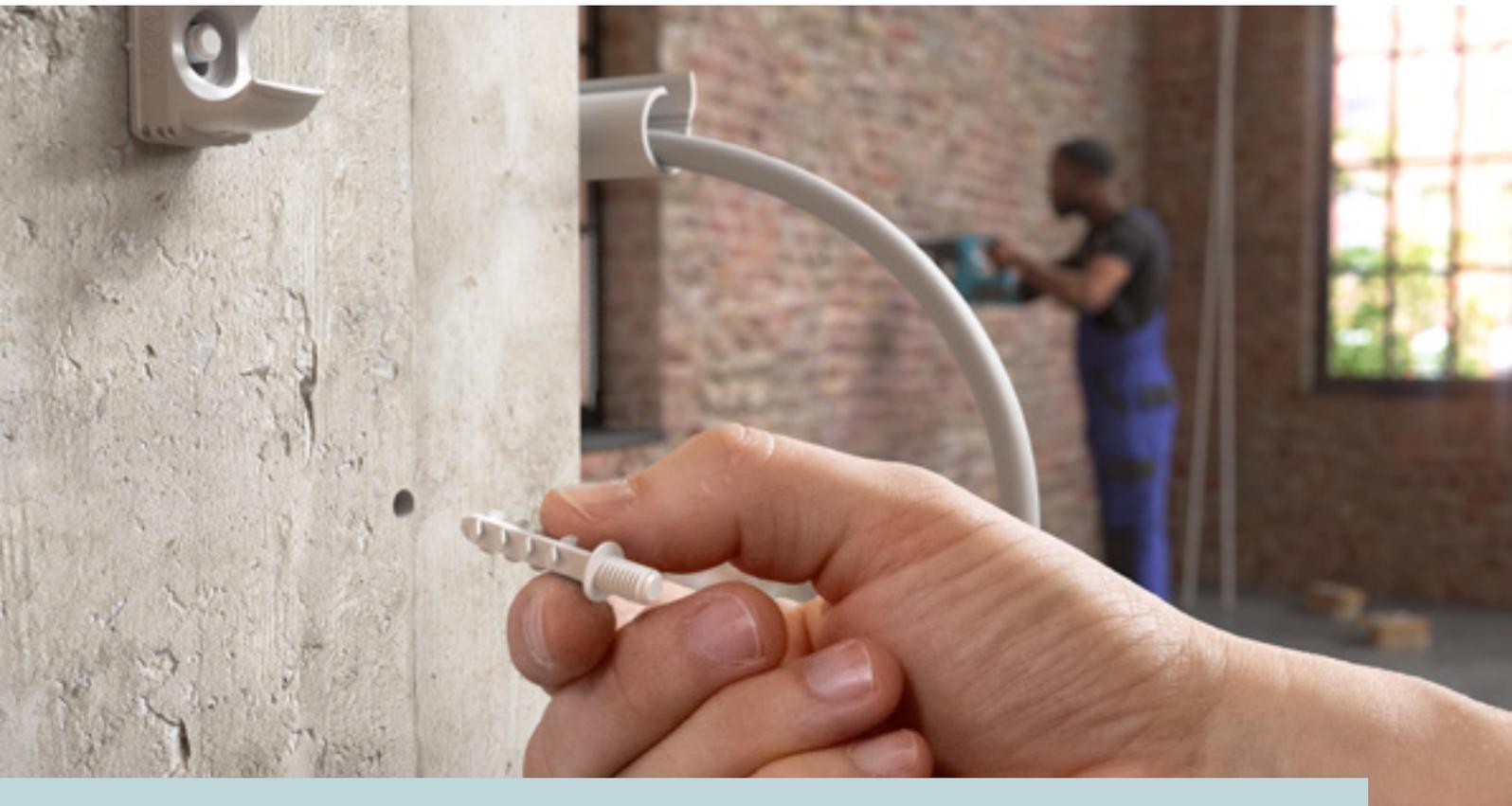
## Die neue Generation der Kunststoff-Steckdübel

Mit unserem Kraftpaket unter den Dübeln setzen wir neue Standards in der Stecktechnik: Delta-Push® ermöglicht eine flexible Anwendung in nahezu jeder Installationssituation. Seine neuartige Geometrie sorgt für hohe Auszugswerte in verschiedenen Untergründen wie Beton, Vollziegel, Kalksandstein oder Ytong. Durch die innovative Stecktechnik garantiert unser Delta-Push® Dübel Installateuren, Monteuren und Planern eine schnelle und einfache Montage. Delta-Push® ist ideal für die

leichte Wand- und Deckeninstallation von Kabeln, Rohren und Kanälen geeignet. Er lässt sich mit zahlreichen weiteren OBO-Produkten, wie beispielsweise den Quick-Schellen, Kabelklammern oder einfachen Haltern für Kabel und Rohre kombinieren. Durch die Kombination der verschiedenen Lösungen aus dem Bereich Verbindungs- und Befestigungssysteme ergibt sich so eine stimmige Komplettlösung.

Delta-Push® steht ab Februar 2025 in verschiedenen Varianten zur Verfügung: Als Daumennagel, als Gewindedübel und als Kabelbinderdübel. Durch die verschiedenen Ausführungen ebenso wie durch ein umfangreiches Zubehörsortiment können wir so für jede Installationssituation die passende Lösung anbieten.





#### Zusammengefasst: Die Vorteile des OBO Delta-Push® im Überblick

- Stabiler Halt
- Neuartige Geometrie sorgt für hohe Auszugswerte in verschiedenen Untergründen
- Flexible Anwendung in nahezu jeder Installationssituation
- Schnelle und einfache Installation
- Kombinierbar mit einer Vielzahl weiterer OBO-Produkte



Schauen Sie unserem Delta-Push® bei der Arbeit zu

In unserem Montagevideo können Sie sich selbst davon überzeugen, wie innovativ die Handhabung unseres Kunststoff-Steckdübels ist. Dazu einfach den QR-Code scannen.



# Vom OBO-Dübel bis zum Delta-Push®: Innovationsgeist steckt in jedem unserer Produkte

Bis 1952 war daran nicht zu rütteln: Wer einen Dübel setzen wollte, musste dafür bohren. Niemand stellte das in Frage. Niemand? Das stimmt nicht ganz. Denn die OBO Ingenieure gaben sich damit nicht zufrieden. Sie entwickelten einen Metalldübel, der durch seine besondere Konstruktion direkt in die Wand geschlagen werden konnte. Für die Handwerker jener Zeit be-

deutete das nicht einfach nur einen Montagevorteil, sondern eine große Arbeitserleichterung. Von diesem Augenblick an hatte unser Pioniergeist einen Namen: **Ohne Bohren**, kurz OBO, wurde zu unserem Markennamen.

Seit dieser Erfindung sind mittlerweile mehrere Jahrzehnte vergangen. Der Pioniergeist von OBO ist geblieben:

Unsere Ingenieure arbeiten weiterhin ständig daran, neue Produkte zu entwickeln und bestehende Produkte so zu verbessern, dass sie Handwerkern und Installateuren die Arbeit weiterhin erleichtern. Ganz so wie der OBO Dübel es vorgemacht hat. Das aktuellste Beispiel dafür ist der Steckdübel OBO DeltaPush, den wir Ihnen auf den vorherigen Seiten vorgestellt haben.

## Eine Zeitreise durch die OBO-Innovationen

Die folgenden Produkte haben in den letzten Jahren und Jahrzehnten exemplarisch bewiesen, wie OBO durch innovative Lösungen für Arbeitserleichterung sorgt und haben so den Pioniergeist des OBO Dübels weitergeführt:



**1987**  
V20-C

Der erste steckbare, VDE-geprüfte Überspannungsschutzableiter für 230V-Systeme

**1994**  
GRAF9

Eine Zug- und Abzweigdose mit voll versenkbarem Tubus



**1998**

OBO Multiquick Schelle

Nur drei Größen decken sämtliche Einsatzbereiche ab

**2001**  
Quick-Pipe

Die aufklappbare Lösung für schnelle Installationen und Nachinstallationen





**2008**

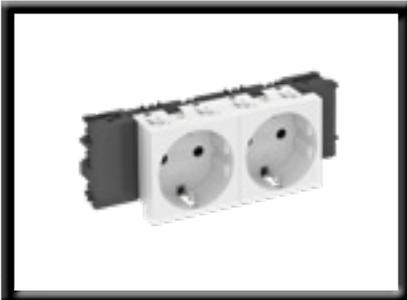
OBO PYROSIT®

2-Komponenten-Brandschutzschaum

**2008**

RKS-Magic®

Die steckbaren Kabelrinnen setzen neue Maßstäbe auf der Baustelle



**2010**

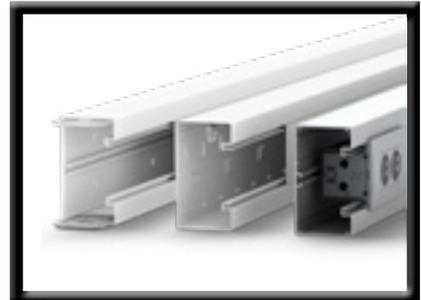
Modul 45 Connect

Das steckbare Einbaugeräte-System sorgt für mehr Tempo und Sicherheit

**2011**

Rapid 80

Drei Materialien, ein durchgängiges System



**2021**

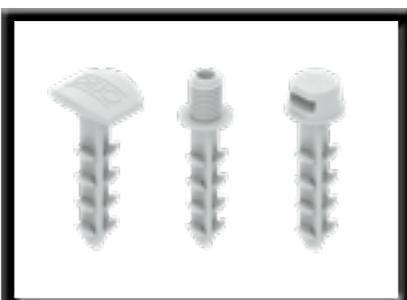
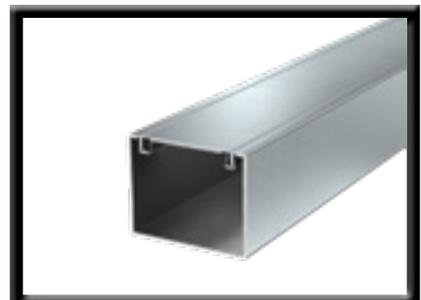
WIN Series: Unterputz- und Hohlwand Dosen

Clevere Produktdetails setzen neue Maßstäbe für Geschwindigkeit und Qualität

**2024**

Brandschutzkanal  
PYROLINE® Rapid PLM

Verhindert nicht nur die Brandweiterleitung, sondern ermöglicht auch das Überwinden von Hindernissen im Außenbereich



**2025**

Delta-Push® Steckdübel

Neue Standards in der Stecktechnik:  
Flexible Anwendung, starker Halt

# OBO setzt auf Digitalisierung in der Produktion

Woran denken Sie als erstes, wenn Sie von digitalen Prozessen und Innovationen hören? Sicherlich nicht an die Produktionsumgebung. Doch weit gefehlt. Im OBO Metallkompetenzzentrum zeigt eine ganze Reihe innovativer Technologien und digitaler Helfer, wie zukunftsweisende Fertigungs- und Produktionsprozesse aussehen können. „Nach und nach werden die Projekte weiter ausgerollt und in die verschiedenen nationalen und internationalen Standorte gebracht. So werden beispielsweise die Sensorik zur Strommessung und die Druckluft-Leckagen-Ortung auch bereits an unserem ungarischen Standort in Bugyi eingesetzt“ berichtet Torsten Schönhaus, Geschäftsführer der OBO Produktionsgesellschaft Deutschland.

„Die internationalen Standorte lernen auch beim Thema digitale Prozesse voneinander.“

Torsten Schönhaus  
Geschäftsführer

Diese digitalen Prozesse setzen wir bereits um: Datenanbindung, Sensorik, Apps

## ▪ Kameraüberwachung von Stanzlöchern

Zur Prüfung auf das Vorhandensein von Stanzlöchern setzt OBO Zeilen- und Matrixkameras ein. Diese zeichnen sich durch einen geringen Platzbedarf, eine hohe Genauigkeit sowie eine hohe Messgeschwindigkeit aus. Die Platine wird im Durchlauf geprüft, wobei die Löcher gezählt und mit dem Ist-Wert verglichen werden.

## ▪ Automatisierter Datenfluss von Kennzeichnungsdaten

Aktuell wird das Druckbild zum Kennzeichnen der Produkte direkt am Drucker erstellt. Ein automatisierter Datenfluss der Kennzeichnungsdaten mit Datenbankanbindung sorgt hier für optimierte Prozesse. Die Programmierung ersetzt die manuelle Dateneingabe an den Tintenstrahldruckern.

## ▪ Sensoren für die Zustandsüberwachung

Zur vorbeugenden Instandhaltung setzen wir auf die Digitalisierung einzelner Anlagen und die Ausstattung mit Sensoren. Diese Sensoren nehmen kontinuierlich Daten zu den Zuständen der Maschinen und Anlagen auf. Als Messgrößen dienen dabei beispielsweise Temperatur und Schwingung. Durch Schwingung kann eine Aussage über den mechanischen Zustand einer Anlage getroffen werden. Das Schwingungsbild kann man sich dabei wie ein Hineinhören in die Anlage vorstellen. Anhand der Art der Schwingung kann dann eine Aussage über den Fehler getroffen werden. So lässt sich beispielsweise erkennen, ob ein Lagerschaden, eine Unwucht oder ein Problem mit dem Keilriemen vorliegen. Die Methode wurde schon erfolgreich in der OBO-Produktion eingesetzt: Im Oktober 2023 kam es zu einem veränderten Verhalten am Hauptantriebsmotor einer Großpresse für Kabelrinnen. Dank der Schwingungsanalyse konnte das Problem frühzeitig erkannt werden. Ein plötzlicher und teurer Maschinenschaden konnte durch präventive Maßnahmen verhindert werden. Es wurden fünfstellige Kosten vermieden und es kam zu keiner ungewollten Produktionsunterbrechung.

## ▪ Mobile-Hydraulik-Öl-Filterung

75% aller Systemausfälle sind das Ergebnis von Verunreinigungen im Hydraulik-Öl, beispielsweise durch Partikel oder Wasser. Eine Analyse des Hydraulik-Öls gemäß ISO 4406 hilft bei der Einordnung der Partikelverschmutzung. OBO setzt auf eine mobile Hydraulik-Öl-Filterung inkl. Sensorik. Die Filterung des Öls erfolgt im Bypass während des Produktionsprozesses nach einem definierten Zeitintervall und kann in den Wartungsplan eingebunden werden. Die integrierte Sensorik erfasst Partikel, Feuchtigkeit und Temperatur.

## ▪ Druckluft-Leckagen-Ortung

Zur Ortung von Druckluft-Leckagen setzt OBO auf Ultraschall. Wie das funktioniert? Ebenso simpel wie clever: Bei der Erzeugung von Druckluft wird viel Strom verbraucht und Leckagen erzeugen Schall. Die Stärke des Schalls gibt die Größe der Leckage wieder. In einer dazugehörigen App erfolgt die Protokollierung der Leckage mit Fotodokumentation, Auswertung, automatisierter Berichterstellung und Angaben zur Ersparnis. Zum jetzigen Zeitpunkt wurde die Ortung der Druckluft-Leckagen bereits in der Profil- und Stanztechnik, der Deckel- und Leiterfertigung, der Kabelbahnfertigung und der Extrusion in Böisperde durchgeführt. Betreut und durchgeführt wird die Ortung durch die Auszubildenden der jeweiligen Abteilungen. In Summe konnten bereits über 200 Leckagen identifiziert, beseitigt und so die Verschwendung von Energie vermieden werden.

## ▪ Inline-Profilvermessung

Zur Vermessung der Profilgeometrie an unseren Anlagen setzen wir bei OBO seit einigen Monaten die Inline-Profilvermessung ein. Zuvor wurde die Prüfung händisch durchgeführt, was sehr zeitaufwändig war und keine durchgängige, hundertprozentige Kontrolle der Profilgeometrie ermöglichte. Die Inline-Profilvermessung hingegen bietet 100% Kontrolle der Profilgeometrie, eine einfache Einbindung in die Produktionsumgebung und gibt ein direktes Feedback an die Mitarbeiter. Der Vorgang ist sehr prozesssicher und Abweichungen werden schnell erkannt. Eine Integration an weitere Bestandsanlagen ist jederzeit umsetzbar.

## Innovative Technologien verbessern Effizienz und sorgen für Entlastung

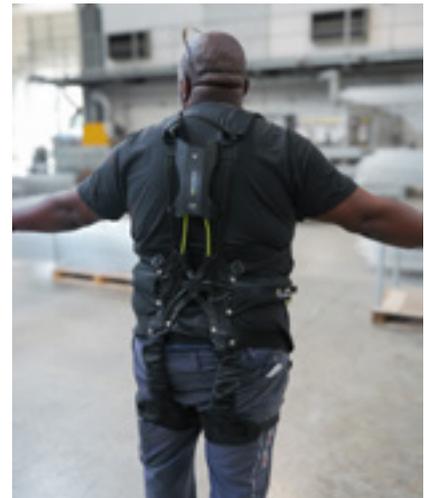


Neben digitalen Prozessen setzen wir in der Produktionsumgebung auch auf Innovationen, die für noch effizientere Arbeitsabläufe sorgen und unsere Mitarbeiter entlasten. Dazu zählen beispielsweise das fahrerlose Transportsystem HUGO oder das Exoskelett, das für ergonomischere Arbeitsbedingungen sorgt.

### Exoskelett soll Rückenschmerzen vorbeugen

Exoskelett – das klingt zunächst sehr medizinisch und ein bisschen ist es das auch. Denn es unterstützt beim Bewegen von schweren Lasten und bei der starken Beanspruchung des Rückens. So wird die Wirbelsäule im Arbeitsalltag entlastet. Laut Angaben des Herstellers Htrius wird so eine Entlastung von 30% und eine Reduzierung der Ermüdung um bis zu 86% erreicht. Aktuell sind bei OBO zwei Exoskelette im Einsatz, die eine Testphase in unterschiedlichen Abteilungen durchlaufen und so zu einer ergonomischen Gestaltung des Arbeitsplatzes im Produktionsumfeld beitragen. Durch ihr

geringes Eigengewicht bieten die Exoskelette einen großen Tragekomfort. Die Exoskelette dienen der Prävention von Rückenbeschwerden, können aber auch von Personen eingesetzt werden, die bereits Rückenprobleme haben. Eine Verschlechterung der Beschwerden ist nicht zu erwarten, es hilft in jedem Fall und bietet sowohl dynamische als auch statische Halteunterstützung. Das Anziehen und Einstellen kann eigenständig vorgenommen werden. Hygienische Wechsellager ermöglichen einen einfachen Austausch.



### HUGO unterstützt die Deckel- und Leiterfertigung

Dürfen wir vorstellen? HUGO. HUGO ist ein FTS – ein fahrerloses Transportsystem, das in der OBO Deckel- und Leiterfertigung eingesetzt wird. HUGO transportiert Kabellleiter-Bunden von der Fertigungsmaschine bis zum Kettenförderer, der Übergabestelle zur Logistik. HUGO kann über 10 Fahrten pro Stunde durchführen und Lasten bis zu 1.200 Kilogramm transportieren.

Seine menschlichen Kollegen entlastet er dadurch, dass sie die Bundle nicht

manuell per Kran zur Senke transportieren müssen, sondern sich voll und ganz auf die Produktion der Kabellleiter konzentrieren können. Die Produktivität kann so gesteigert werden. HUGO hatte bereits einen Vorgänger in der OBO Deckel- und Leiterfertigung. Der war aber nicht mehr prozesssicher, so dass ein neues FTS der Firma SEW angeschafft wurde. Das Fahrzeug verfügt über einen Hub für die Lastübergabe. Sein omnidirektionales Fahrwerk ermöglicht unterschiedliche Fahrbewegungen: Fahren in

Längsrichtung, Fahren in Querrichtung, Kurvenfahrten, Drehen auf der Stelle sowie diagonales Verschleifen. Mit seiner Lasernavigation orientiert sich HUGO anhand von Navigationskonturen in der Produktionsumgebung. Sein Laserscanner erkennt frühzeitig Personen oder Gegenstände in der Umgebung, so dass das Fahrzeug stoppt. Wenn HUGO beispielsweise die Richtung wechselt, zeigt er das über LED-Fahrlichter an.





## OBO gestaltet die Energiewende mit: PV-Anlage versorgt Metallkompetenzzentrum

Eine wichtige Ressource für die Produktion von über 30.000 OBO-Produkten ist Energie. Allein am Standort Minden werden in allen Produktionswerken jährlich rund 20 Millionen Kilowattstunden Strom benötigt. Mit einem solchen Stromverbrauch geht auch eine große Verantwortung einher. Daher ergreifen wir verschiedene Maßnahmen, um uns dieser Verantwortung zu stellen. So gestalten wir die Energiewende aktiv mit. Ein weiterer wichtiger Meilenstein auf diesem Weg war die Inbetriebnahme einer PV-Anlage am Standort Minden.

Die PV-Anlage wurde auf den Dächern des Metallkompetenzzentrums und der

benachbarten Logistikhalle installiert. Beide Gebäude boten ideale Bedingungen zur Installation der Anlage, wie beispielsweise eine ausreichend große Fläche oder genügend Lichteinfluss. Das Projekt PV-Anlage haben wir gemeinsam mit der Firma Conversio Energie umgesetzt. Es war uns wichtig, hierfür einen Partner zu finden, der unsere Werte und Visionen teilt. Einen solchen haben wir in den Experten für erneuerbare Energien von Conversio gefunden.

Bereits 2012 hat OBO am Standort Minden konsequent auf 100% regenerativ erzeugten Naturstrom umgestellt. Durch die Entscheidung für

Strom aus erneuerbaren Quellen reduzieren wir die CO<sub>2</sub>-Emissionen um 9.800 Tonnen jährlich. Zum Vergleich: Genau so viel würde entstehen, wenn rund 1.000 der OBO Mitarbeiter 56.000 Kilometer im Jahr jeweils mit dem Auto fahren würden. Um eine solche Menge CO<sub>2</sub> auf biologische Art einzusparen, müsste man 783.000 Buchen anpflanzen. Die einwandfreie Herkunft des grünen Stroms wird vom TÜV Süd nach strengen Richtlinien geprüft und zertifiziert. Der Wechsel zum Grünstrom war ein wichtiger Schritt von OBO auf dem Weg zu mehr Nachhaltigkeit und zu einer besseren CO<sub>2</sub>-Bilanz.

## Conversio: Die Experten für erneuerbare Energietechnologien

Conversio weiß, worauf es auf dem Weg zur Energiewende ankommt und hat uns mit Fachwissen und Erfahrung bei der Umsetzung der OBO-eigenen PV-Anlage tatkräftig unterstützt: Von der Auswahl der richtigen Technologien über die ordnungsgemäße Installation des Systems bis hin zur Konfiguration.



Aufbau der PV-Anlage



Schauen Sie den Experten von Conversio bei der Arbeit zu und sehen Sie, wie unser Magic PV Flat System zum Einsatz kommt.

# Die OBO PV-Anlage in Kennzahlen

Mit der durch die PV-Anlage gewonnenen Energie werden 80% des Stromverbrauchs für Produktion und Verwaltung des Metallkompetenzzentrums abgedeckt. Die restlichen 20% des Stromverbrauchs werden

vollständig durch Grünstrom abgedeckt. Auf diesen haben wir am Standort Menden bereits 2012 umgestellt. Die einwandfreie Herkunft des grünen Stroms wird vom TÜV Süd nach strengen Richtlinien geprüft und zerti-

fiziert. Die OBO-eigene Photovoltaikanlage erstreckt sich über eine Fläche von 40.000 m<sup>2</sup> und erreicht die folgenden Leistungen:

- **Monatliche Leistung:**

200.000 kWh

- **Jährliche Leistung:**

2.400.000 kWh

- **Einsparung CO<sub>2</sub> pro Jahr:**

1.401.600 kg CO<sub>2</sub>

- **Zum Vergleich:**

Um eine solche Menge CO<sub>2</sub> auf biologische Weise einzusparen, müssten jährlich 50.000 Bäume gepflanzt werden



## Gut zu wissen:

Auch für den Winter ist die Prognose günstig. Selbst bei einem harten Winter reflektieren die Schneekristalle die Sonne so, dass in geringerem Ausmaß trotzdem weiter Solarstrom produziert wird.

Eingesparte CO<sub>2</sub>-Emissionen



788.546 kg

Entspricht gepflanzten Bäumen



23.561

Aktuelle Leistung

218,29 kW

Energie Monat

100,9 MWh

Energie heute

184,4 kWh

Gesamtenergie

2.013,75 MWh

Stand: 31.10.2024



## Großer Auftritt auf der InterSolar

Die Messe InterSolar bringt als weltweit führende Fachmesse für die Solarwirtschaft Hersteller, Großhändler und Planer aus aller Welt zusammen. So bietet sie den idealen Rahmen, um sich über die neuesten Trends und Entwicklungen auszutauschen und Innovationen zu entdecken. Natürlich waren auch wir von OBO vom 19.-21. Juni 2024 mit dabei. Die Besucher unseres OBO-Messestandes konnten sich nicht nur einen Überblick über unser PV-Portfolio mit der Magic PV Solution, den Generatoranschlusskästen und vielen weiteren innovativen Lösungen verschaffen, sondern auf einem digitalen Dashboard auch live die aktuellen Kennzahlen unserer unternehmenseigenen PV-Anlage verfolgen. So konnten die Messebesucher in München in Echtzeit die aktuelle Leistung, die erzeugte Energie am jeweiligen Tag und im jeweiligen Monat ebenso wie die eingesparten CO<sub>2</sub>-Emissionen verfolgen. Passend dazu machten wir unsere Kooperation mit Conversio an unserem Messestand deutlich, indem Conversio mit uns gemeinsam ausstellte.



# OBO gratuliert seinem ersten Wimbledon-sieger

Max Schönhaus setzt sich im Doppelfinale der Wimbledon Juniors durch



Unser Engagement für den Tennissport umfasst nicht nur das Sponsoring von Profispielern Jan-Lennard Struff und der Terra Wortmann Open in Halle, sondern seit 2021 auch die Förderung von Nachwuchstalents Max Schönhaus. Der junge Tennisspieler hat beste Chancen darauf, einmal zu den ganz Großen des Tennissports zu gehören. Das bewies er jetzt mit seinem Finalsieg im Doppel-Turnier der Wimbledon Juniors.

Gemeinsam mit seinem Doppelpartner, dem US-Amerikaner Alexander Razeghi, krönte er mit dem Finalsieg eine überaus erfolgreiche Woche bei dem traditionellen englischen Tennisturnier. Schönhaus und Razeghi konnten sich über einen 7:6 und 6:4-Erfolg gegen das tschechische Duo Jan Klimas und Jan Kumstätt freuen. Max Schönhaus hat mit seinem Wimbledon-Sieg noch einmal ein Ausrufezeichen hinter seine gute Entwicklung der letzten Wochen und Monate gesetzt. Er übertrumpfte

sogar sein Ergebnis bei den French Open, wo er in der Doppelkonkurrenz das Halbfinale erreicht hatte. Zuvor konnte er sich beim ITF-Turnier von Roehampton im 3. Satz gegen Kaylan Bigun, die aktuelle Nummer 1 der Junioren-Weltrangliste, durchsetzen.

„Der Erfolg von Max Schönhaus in Wimbledon ist ein großartiger Erfolg für das deutsche Tennis“ lobte DTB Chef-Bundestrainer Michael Kohlmann in einer Verbandsmitteilung. Für den 16-jährigen ist der Sieg in Wimbledon auch persönlich ein Highlight, denn das Rasenturnier war schon immer sein Lieblings-Grand-Slam-Turnier.



# Das war die BVB Evonik Fußballakademie 2024

OBO ermöglicht Mitarbeiterkindern eine Fußballtraumwoche

Spiel, Spaß, Bewegung, Zusammenhalt – das beschreibt die BVB Evonik Fußballakademie am besten. Auch in diesem Jahr konnten wir durch unsere langjährige Kooperation mit Borussia Dortmund wieder die beliebte Fußballwoche für Mitarbeiterkinder im Alter von 6-13 Jahren anbieten.

Der Kurs fand in der ersten Sommerferienwoche in der OBO-Arena in Hünings statt. Bei meist sonnigem Wetter kickten die Kleinen mit einem lizenzierten Trainerteam des BVB. Die Trainingsmethoden basieren auf dem sportlichen Konzept der BVB-Nachwuchsabteilung. Neben den fußballspezifischen Inhalten wie Dribbling, Passspiel, Torschuss und Koordination vermitteln die Trainer immer auch den Spaß am Sport. Fester Bestandteil der BVB Evonik Fußballakademie ist außerdem eine schwarz-gelbe Trainingsausrüstung, die für jedes der kleinen Fußballtalente bereit liegt. Am

Ende der Woche können die Kinder dann bei einem großen Abschlussturnier zeigen, was sie gelernt haben. In diesem Jahr spendierte OBO angesichts der sommerlichen Temperaturen noch eine Runde Eis als Abkühlung für alle Teilnehmer.

## OBO und der BVB: Eine starke Partnerschaft

Bereits seit 2011 besteht die Partnerschaft zwischen OBO und dem BVB. Bodenständigkeit, regionale Nähe und das Engagement für die Bedürfnisse von Mitarbeitern, Kunden oder Fans – das ist es, was OBO und Borussia Dortmund miteinander verbindet. Die Kooperation beinhaltet neben der BVB Evonik Fußballakademie auch die Bandenwerbung im Stadion des BVB sowie die OBO Lounge, einen Ehrengastbereich in der Nord-West-Ecke des Signal Iduna Parks. Ulrich Bettermann, Präsident des OBO Verwaltungsrates, fasst die langjährige und gute Partner-

schaft mit dem BVB so zusammen: „Mit Borussia Dortmund verbindet uns nicht nur eine über hundertjährige Tradition, sondern auch, dass wir immer 100 Prozent für den Erfolg geben. Borussia Dortmund auf dem Platz, wir von OBO auf Baustellen in aller Welt.“





## OBO ACADEMY

Connect to knowledge

## So bereitet OBO Mitarbeiter, Kunden und Partner auf die Elektroindustrie von morgen vor

OBO steht nicht nur für hochwertige Produkte, sondern auch für Expertenwissen und Projektunterstützung in jeder Planungsphase. Ein Paradebeispiel dafür: Die OBO Academy mit ihrem umfangreichen Schulungsangebot und ihrem vielfältigen Themenspektrum, das sich an Kunden, Partner und Mitarbeiter richtet. Die Teilnehmer werden hier mit Expertenwissen zu aktuellen Entwicklungen, Trends und Normen vertraut gemacht. Dabei setzt die OBO Academy auf Praxiswissen und Informationen aus erster Hand.

Vor wenigen Monaten konnte das OBO Academy Team bestehend aus Carsten Austinat, Mailin Jürgens und Fabienne Wolf-Kunke den neuen Campus im Werk 2 am Standort Menden beziehen. Der Campus bietet den Vorteil, die Produkte nicht nur theoretisch kennenzulernen, sondern auch haptisch erleben zu können. Unter Anleitung können die Teilnehmer hier praxisnah selbst Produkte und Systeme installieren. Im neuen Campus in Menden finden die Vor-Ort-Seminare für Kunden

und Tochtergesellschaften statt. Doch nahezu jede der 40 internationalen OBO Tochtergesellschaften hat ihr eigenes Schulungswesen. Die OBO Academy steht darüber wie ein Dach. Sie fungiert als Keimzelle des Wissens, die den einzelnen OBO Tochtergesellschaften das nötige Rüstzeug gibt, um eigenständig Schulungen durchführen zu können. Als Grundlage dafür entwickelt die OBO Academy Standards in Form von einheitlichen Schulungsunterlagen und Präsentationsvorlagen. So bildet sie einen gemeinsamen Wissensfundus, um das Schulungswesen bei OBO zu zentralisieren. „Trotz der gemeinsamen Standards ist es wichtig, in den weltweiten Schulungen selbst nicht immer nur den deutschen Standpunkt einzunehmen“ erklärt Carsten Austinat, Leiter der OBO Academy International. „Andere Länder haben ganz andere Richtlinien und Normen.“

Der Selbstanspruch der OBO Academy ist es, stets den größten Nutzen und Mehrwert für die Teilnehmer zu gene-

rieren. Um dies zu gewährleisten, nimmt die OBO Academy International eine „Train the Trainer“-Funktion ein, setzt aber auch stark auf ihre lokalen Partner und einen Austausch mit den internationalen Vertriebsgesellschaften. Die Elektroindustrie wird noch internationaler sein als heute und die OBO Academy dient bereits heute als Beispiel für ein weltweit aufgestelltes Schulungswesen.



### OBO Academy

Scannen Sie einfach unseren QR-Code, um sich einen Überblick über das Schulungsangebot zu verschaffen:



## Verschiedene Formate für unterschiedliche Schulungsbedürfnisse

Zu den verschiedenen Schulungsformaten der OBO Academy zählen Seminare, Planertage, Online-Schulungen und Werksbesuche. Besonders die Online-Schulungen haben sich durch ihre Ortsunabhängigkeit als zukunftsweisender Weg der Wissensvermittlung erwiesen. Sie geben einen ersten Einblick in ein spezifisches Thema und einen Vorgeschmack auf die weiterführenden Inhalte der OBO Academy. Wer sein Wissen noch weiter ausbauen möchte, kann sich dazu aufbauend für die Seminare oder Planer-

tage anmelden. Beide Schulungsformate setzen stark auf den persönlichen Austausch zwischen Teilnehmern und Referenten. Die Planertage zeichnen sich durch einen starken Praxisbezug aus und wurden von Experten für Experten konzipiert. Sie sind ideal geeignet, um Kenntnisse im Bereich der Normen zu vertiefen.

Auch Werksbesuche gehören zum Angebot der OBO Academy. Teilnehmer haben so die Möglichkeit, OBO-Standorte kennenzulernen und direkt zu sehen, wo die Produkte hergestellt

werden. So entsteht jedes Mal ein interessanter Erfahrungsaustausch, von dem beide Seite profitieren. Das gilt umso mehr bei Besuchern aus dem Ausland: „Oftmals bringen die Kunden und Partner Informationen mit, die wir so noch nicht hatten, oder Anforderungen, die wir bisher noch nicht abgedeckt haben. Diese können wir dann in unsere Produkte mit einbauen und so durch die Werksbesuche dazu lernen“ berichtet Carsten Austinat.



## Zukunftsorientiert: Geschult für den Markt von morgen

Gestartet ist das Curriculum der OBO Academy mit produktbezogenen Themen rund um das OBO-Portfolio. Doch das Themenspektrum ist sukzessive angewachsen und wird nach wie vor immer weiter ausgebaut. Es deckt nicht mehr nur rein produktbezogene As-

pekte ab, sondern setzt Schwerpunkte auf Themen, die den Markt von morgen prägen werden. So bietet die OBO Academy beispielsweise Schulungen zu den digitalen Tools OBO Construct, der myOBO App und BIM@OBO an. Denn ein Wegbegleiter der Elektro-

industrie der Zukunft wird die Digitalisierung sein. Auch nachhaltige Branchen wie Photovoltaik spielen eine große Rolle im Schulungsangebot der OBO Academy und werden durch entsprechende Seminare, Planertage und Online-Seminare abgedeckt.



# OBO Inside: Social Media

Neues aus den sozialen Netzwerken



## Folgen Sie ihm schon?

Unser OBO Männchen hat seinen eigenen Instagram Account

Im vergangenen Dezember hat unser neues OBO Männchen seinen Dienst angetreten. Der neue alte Kollege zeigt sich sehr engagiert: Er ist nicht nur fleißig auf Messen unterwegs und hilft im Arbeitsalltag, wo er nur kann – nein, er hat sich auch seinen eigenen Instagram Account erstellt. Hier teilt das OBO Männchen seine Abenteuer und Erlebnisse mit seinen Fans. Schauen Sie am besten einfach einmal selbst vorbei und abonnieren Sie das OBO Männchen bei Instagram.



zur Instagramseite  
@obo\_maennchen

## OBO begeistert den Stecker Checker

RKS-Magic sorgt für Industrial Look im YouTube Studio

Kennen Sie den Stecker Checker? Christoph Lindemann Sieling berichtet unter diesem Alias auf seinem YouTube-Kanal regelmäßig über News und Trends um Technik und Elektronik. Damit begeistert er eine beachtliche Fangemeinde von rund 14.000 Followern.

Auf der Light+Building 2024 besuchte er den OBO Messestand und war sofort begeistert von unseren RKS-Magic Kabelrinnen in der schwarz-pulverbeschichteten Ausführung. Damit sich die Kabelrinnen noch passgenauer in ihre individuelle Installationsumgebung einfügen, sind sie bei uns auf Kundenwunsch in allen RAL Farbtönen pulverbeschichtet erhältlich. Der Stecker Checker entschied sich für die schwarze Ausführung der Kabelrinnen, da sie sich ideal in sein im Industrial Stil gestaltetes YouTube Studio integrieren. In seinem Schnittraum schwarze Elektroinstallationsrohre aus dem OBO-Portfolio.

Wollen Sie selbst einmal einen Blick in das Studio des YouTubers werfen? In der 12. Folge von OBO auf der Baustelle nehmen wir Sie mit zum Stecker Checker.



zum YouTube Kanal  
@steckerchecker

# Neu dabei

## Herzlich Willkommen in der OBO-Familie

Rund 4.200 Mitarbeiter zählen weltweit in 40 Tochtergesellschaften in mehr als 60 Ländern zur OBO-Familie – und wir wachsen immer weiter. Auch in den vergangenen Monaten

konnten wir wieder neue Kollegen an unseren internationalen Standorten begrüßen:



*Jonas Karlsson*

### Jonas Karlsson, Geschäftsführer OBO Schweden

Jonas Karlsson ist seit dem 01. Mai 2024 Geschäftsführer unserer OBO Tochtergesellschaft in Schweden.

### Craig Filizetti, Geschäftsführer Chalfant

Auch Chalfant in den USA hat einen neuen Geschäftsführer: Craig Filizetti ist seit dem 01. Dezember 2023 in dieser Position tätig.



*Craig Filizetti*



*Daniel Sebastian Sélea*

### Daniel Sebastian Sélea, Vertriebsleiter International

Seit dem 01. Dezember 2023 betreut Daniel Sebastian Selea als Vertriebsleiter International für Skandinavien die Länder Schweden, Norwegen, Finnland und Dänemark.

### Martin Neumann, Vertriebsleiter International

Martin Neumann ist seit Mitte August 2024 Vertriebsleiter International für das MENA Ländercluster mit den Regionen Türkei, Ost- und Südostasien.



*Martin Neumann*

# Der OBO Blick gratuliert



## OBO Bettermann Indien feiert 10 Jahre Spitzenleistungen in der Fertigung

OBO Bettermann Indien feierte am 10. Oktober 2024 stolz sein 10-jähriges Bestehen und damit ein Jahrzehnt erfolgreicher Produktion im Werk Oragadam, Chennai. Mit der Gründung des Werkes für Cable-Management, Unterflur- sowie Verbindungs- und Befestigungssysteme konnten wir 2014 unsere Präsenz in Asien stärken.

Die Feierlichkeiten zum 10. Jubiläum begannen mit einer besonderen Puja-Zeremonie, an der alle Mitarbeiter teilnahmen, gefolgt vom Anschneiden des Kuchens anlässlich dieses bedeutenden Meilensteins. In den vergangenen zehn Jahren hat unser Werk in Indien stets mit Präzision, Effizienz und der Lieferung hochwertiger Produkte begeistert und so neue Maßstäbe in der Branche gesetzt.

OBO Bettermann Indien bedankt sich herzlich bei allen, die zu diesem Erfolg beigetragen haben und freut sich auf viele weitere Jahre des erfolgreichen Wachstums.

Anlässlich des Jubiläums haben die Kollegen aus Indien ein spezielles Video produziert, das die hochmoderne Infrastruktur und die Maschinen als Kern des Produktionsstandortes zeigt. Das Video bietet einen Einblick in die Produktion und präsentiert, was den Erfolg von OBO Indien ausmacht. Neugierig geworden? Dann scannen Sie zum Anschauen des Clips einfach unseren QR-Code.



10 Jahre OBO Indien



10 Jahre Erfolg in Indien – ein Jahrzehnt voller Engagement, Innovation und Wachstum!

Wir freuen uns sehr über diesen Erfolg und sind sehr stolz auf das herausragende Team von OBO Bettermann Indien!



## OBO Tschechien feiert 30. Jubiläum

Seit 30 Jahren ist OBO bereits mit einer eigenen Tochtergesellschaft am tschechischen Markt vertreten. 1994 wurde OBO Tschechien in Prag gegründet und zog 4 Jahre später in ein eigenes Verwaltungs-, Trainings-, Lager- und Logistikcenter in Modletice. Zu den Referenzprojekten von OBO Tschechien zählen unter anderem ŠKODA Auto, Berger Pizeň oder BOSCH České Budějovice.

Die OBO-Kollegen in Tschechien feierten ihr 30. Jubiläumsjahr gemeinsam mit Kunden und Partnern. Ein Highlight der Feierlichkeiten fand im Juni in der Cloud9 Sky Bar im Prager Hilton Hotel statt. Insgesamt 200 Gäste kamen zusammen, darunter auch die komplette OBO Geschäftsführung. Prof. Dr. Robert Gröning, CFO, hielt eine Willkommensrede und überbrachte die besten Glückwünsche von Verwaltungsratspräsidenten Ulrich Bettermann.

Zum Programm gehörten an diesem Abend unter anderem eine Cocktailmixer Show und ein Auftritt von Anna K., die ein großer Star am tschechischen Popmusik-Himmel ist. Die Aussicht von der Dachterrasse auf den Sonnenuntergang über dem Prager Stadtzentrum schuf den perfekten Rahmen.





# OBO Familienfest 2024

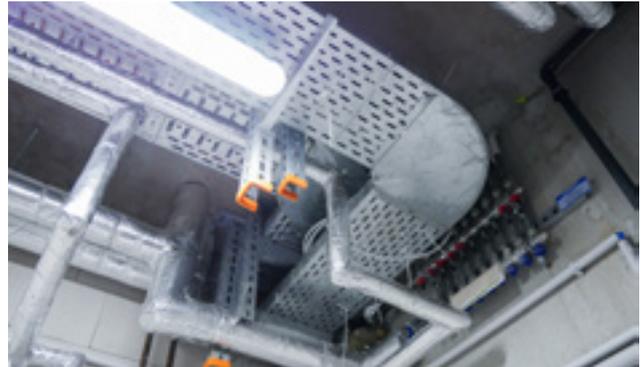
Ein unvergesslicher Tag voller Spiel, Spaß und Einblicke in die OBO-Welt!

Bei bestem Sommerwetter fand am 24. August das OBO Familienfest 2024 statt. Rund 1.700 Teilnehmer waren der Einladung der Familie Bettermann gefolgt. Auf die kleinen Gäste warteten gleich drei Hüpfburgen, verschiedene Spiele, ein Karussell und die Gelegenheit, das OBO Männchen persönlich zu treffen. Das Metallkompetenzzentrum hatte den ganzen Tag über seine Türen geöffnet, so dass die Gäste die OBO-Produktion besichtigen und so mehr über die Produkte, die hier gefertigt werden, erfahren konnten. Dazu standen Mitarbeiter an verschiedenen Stationen bereit, um die Fragen der Gäste zu beantworten und beispielsweise die Feuerverzinkerei, den Werkzeugbau oder die Gitterrinnen- und Rohrfertigung vorzustellen. Die Besucher konnten außerdem live erleben, wie eine Gitterrinne vollautomatisch abgekantet wurde.

Für gute Stimmung sorgte eine Live-Band und natürlich war auch für das leibliche Wohl gesorgt. Ein rundum gelungenes OBO Familienfest!







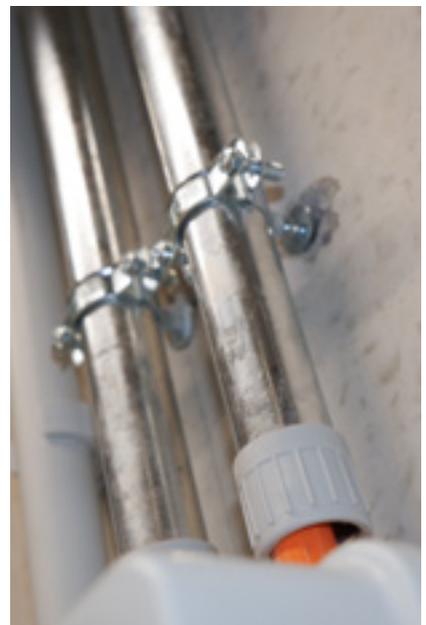
## Neues Hallenbad in Hemer

In Hemer im Sauerland entsteht ein neues Hallenbad für Schwimmsport, Schulen und Vereine. Der Neubau im Industrial Look ist nach der Landesgartenschau im Jahr 2010 eine der größten Investitionen der Stadt Hemer.

Das Bad soll hauptsächlich für den Schul- und Schwimmunterricht genutzt werden. Auf fünf Bahnen kann im Sportbecken trainiert werden. Darüber hinaus stehen ein 3-Meter und ein 1-Meter Sprungturm sowie ein Kleinkinderbereich mit Wasserspielen zur Verfügung.

Die flexible und sichere Führung von Strom und Daten wird im Hallenbad Hemer durch rund 350 Meter OBO Kabelrinnen sichergestellt. Das Kabelrinnen-System RKS-Magic® mit seinem

innovativen Stecksystem konnte die Projektverantwortlichen überzeugen. Die Kabelrinnen werden einfach zusammengesteckt, eingerastet – fertig. Im Hallenbad in Hemer sind die RKS-Magic® Rinnen im gesamten Gebäude zu sehen: Sowohl im öffentlichen Bereich, wo sie dank des Industrie-Looks besonders gut sichtbar sind, als auch im Lüftungsbereich im Obergeschoss und im Keller, dem technischen Herzstück des Bades.





## Villa in Spanien



## UDHOME Bodensteckdosen überzeugen auch im privaten Wohnraum

Große Glasfronten, lichtdurchflutetes Design, moderner Holzboden. Diese eindrucksvolle Referenz einer privaten Villa aus Spanien beweist, dass unsere UDHOME Bodensteckdosen auch in Wohnhäusern eine gute Figur machen während sie für eine zuverlässige Strom- und Datenzufuhr sorgen.

### **UDHOME Bodensteckdosen: Für den perfekten Auftritt von Strom und Daten**

Die Bodentanks und Bodensteckdosen der UDHOME Produktfamilie bringen Strom, Daten und Multimediaetechnik genau dorthin, wo sie gebraucht werden. Elegant, unauffällig und robust.

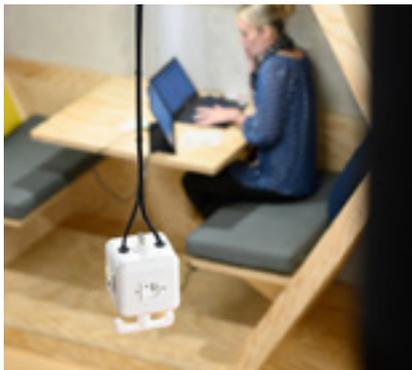
Das überzeugt nicht nur in Büro- und Verwaltungsgebäuden oder auf Ausstellungs- und Verkaufsflächen, sondern auch im privaten Wohnhaus wie das Beispiel der spanischen Villa eindrucksvoll zeigt. Dank ihrer stabilen Konstruktion ist die UDHOME Produktfamilie außerdem unempfindlich gegen die alltäglichen Belastungen im Wohn-, Büro- und Verwaltungsbereich.

Die kleinen Bodensteckdosen UDHOME2 und UDHOME-ONE bieten noch mehr Flexibilität und Designfreiheit: Sie sind mit sechs verschiedenen Dekordeckeln erhältlich. So lässt sich die Elektrotechnik noch harmonischer an die vorhandenen Bodenbeläge und

die individuelle Raumgestaltung anpassen. Die Deckel können flexibel in jede Richtung ausgerichtet werden, so dass der Schnurauslass immer optimal positioniert ist. Zusätzlich sind die UDHOME-ONE und die UDHOME2 in einer Variante mit Bürstenauslass erhältlich – jeweils mit und ohne Bodenbelagsaussparung im Deckel. Die Variante ist designt und zertifiziert für den Einsatz in ganz Europa. Die VDE-gerechte Schnurauslassöffnung kann einfach geschlossen werden, wenn die Bodensteckdosen nicht genutzt werden.



# Mobiles Arbeiten leicht gemacht



## Der HoverCube von OBO zeigt, wie es geht

Der Coworking Space Juste Ici & Juste La im französischen Bourgoin-Jallieu bietet ausreichend Platz für konzentriertes Arbeiten. Komfort und Design treffen hier auf Funktionalität. In kleinen Waben finden sich Sitzmöglichkeiten zum Telefonieren und zum Arbeiten mit Wohlfühlcharakter. Unerlässlich ist hier die flexible Stromversorgung für Laptop und Tablets sowie zum Laden von Mobilfunkgeräten.

Juste Ici & Juste La kombiniert die Atmosphäre eines Coworking Spaces mit der Ruhe eines privaten Büros. Wer zum Arbeiten herkommt, kann die Räumlichkeiten ganz nach seinen Bedürfnissen nutzen.

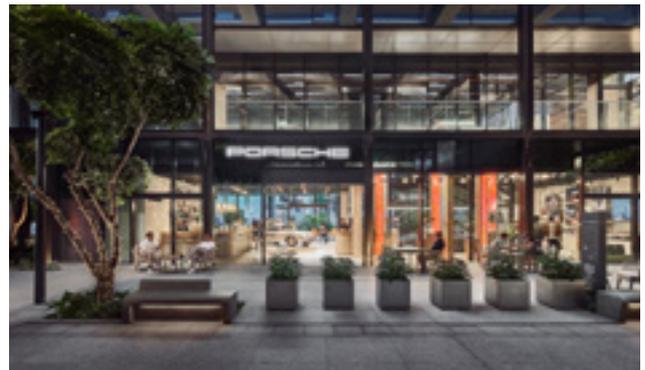
### HoverCube: Wenn die Strom- und Datenversorgung aus der Decke kommt

Die platzsparenden Energieverteiler HoverCube von OBO lassen sich an der Decke aufhängen und flexibel im Raum positionieren. So wird ein sicheres, effizientes und flexibles Arbeiten ermöglicht. Die robusten Gehäuse der Energiewürfel sind aus hochschlagfestem Polyamid gefertigt und bieten Platz für vier bis acht Installationsgeräte. Die HoverCubes bringen notwendige Anschlüsse für Arbeitsmittel direkt an den Arbeitsplatz. Die Installation kann je nach Bedarf fest per Kette, mit einer Feder oder ergonomisch mit einem Positionierer erfolgen. Die ideale Lösung also für moderne Büro- und Arbeitsplatzkonzepte wie das Juste Ici & Juste La.



Photos: Porsche AG

# Porsche Studio in Singapur



## Innovatives Projekt trifft auf innovative OBO-Lösungen

Mitten im Herzen von Singapur hat das designorientierte Porsche Studio eröffnet und bietet so der internationalen Porsche-Fanwelt einen neuen Anlaufpunkt. Auf einer Fläche von 8.500 Quadratmetern bietet das Porsche Studio seinen Kunden ein unvergessliches Käuferlebnis. Beim Konfigurieren neuer Wunschfahrzeuge kann der

Kreativität freien Lauf gelassen oder direkt ein Termin für die nächste Probefahrt vereinbart werden. Verbunden mit einem Café und ausreichend Fläche für exklusive Events sucht die Location ihresgleichen. Im zugehörigen Shop finden Markenfans alles, was das Herz begehrt. Co-Working Spaces bieten ausreichend Platz zum Arbeiten.

Ein so innovatives Projekt verlangt nach ebenso innovativen Lösungen für die Versorgung mit Strom und Daten. Die flexiblen UDHOME4 Bodentanks machten OBO zum perfekten Partner für das Porsche Studio. Ansprechendes Design trifft bei den UDHOME4 Bodentanks auf robuste Funktionalität.

# Treffen Sie unsere OBO-Experten persönlich auf unseren Messeständen

Messen sind für uns immer eine ganz besondere Gelegenheit, um Kunden und Partner persönlich zu treffen, uns auszutauschen und unser Netzwerk zu erweitern. Schauen doch auch Sie mal an einem unserer OBO-Messestände vorbei. In den nächsten Monaten haben Sie wieder reichlich Gelegenheit dazu. Zum Beispiel hier:

## ARCHITECT @WORK

 Berlin  
Frankfurt

 06. – 07. November  
04. – 05. Dezember

Design und Funktionalität vereint – das ist es, wofür unsere Produkte aus dem Bereich Gebäudeinstallation stehen. Problemlos werden sie so auch ästhetisch anspruchsvollen Installationsumgebungen gerecht. Überzeugen Sie sich davon doch einfach am besten selbst: Auf der Architect@Work im November in Berlin oder im Dezember in Frankfurt.

## GET NORD

Fachmesse Elektro, Sanitär, Heizung, Klima

 Hamburg

 21. – 23. November

Die GET Nord ist als gemeinsame Fachmesse für die Technische Gebäudeausstattung bundesweit Vorreiter bei der Vernetzung von Elektro, Sanitär, Heizung und Klima. Als führende gebäudetechnische Fachmesse im Norden vereint sie alle Gewerke. Wir finden: Eine hervorragende Gelegenheit zum Netzwerken, die auch Sie sich nicht entgehen lassen sollten.

## SOLAR SOLUTIONS INTERNATIONAL

GREEN HEATING SMART STORAGE BATTERY STORAGE

 Düsseldorf

 27. – 28. November

Solar Solutions ist die Fachmesse für Solarprofis in NRW. Hier dreht sich alles um die neuesten Entwicklungen und Trends in der Solarbranche. Die Besucher des OBO-Messestandes können sich von unseren umfangreichen Lösungen für Photovoltaikanlagen begeistern lassen, beispielsweise von den innovativen PV-Montagesystemen Magic PV Solution.

## BAU

January 13–17, 2025 | Munich

World's leading trade fair for architecture, materials, systems

[bau-muenchen.com](http://bau-muenchen.com)

 München

 13.- 17. Januar

Alle zwei Jahre findet die BAU, die Weltleitmesse für Architektur, Materialien und Systeme statt. Hier kommen alle zusammen, die international am Planen, Bauen und Gestalten von Gebäuden beteiligt sind: Architekten, Planer, Handwerker und viele mehr. Die Besucher erleben die Zukunft des Bauens hautnah. Das gilt natürlich auch am OBO Messestand. Kommen Sie vorbei, wir freuen uns auf Sie!

## elektrotechnik

 Dortmund

 12. – 14. Februar

Die elektrotechnik zieht 2025 wieder Entscheiderinnen und Entscheider aus der Elektrobranche nach Dortmund. Auf der Fachmesse finden Elektrohandwerk und -industrie die ideale Plattform. Architekten, Planer, Energieberater und Energieversorger informieren sich hier über innovative Technologien. Wer darf da nicht fehlen? Richtig, wir von OBO. Wir freuen uns darauf, Ihnen unser Portfolio persönlich vorstellen zu dürfen.

# Service & Kontakt

Unseren Kundenservice erreichen Sie unter:

**02373 89 - 20 00**

**Montag – Donnerstag**

07:30 Uhr – 17:00 Uhr

**Freitag**

07:30 Uhr – 15:00 Uhr

**info@obo.de**

## Building Connections

Wir stärken Beziehungen und stellen so Verbindungen her: zwischen unseren Kunden und der Marke OBO, zwischen unseren Produkten und den Systemen für eine einfach sichere elektrotechnische Infrastruktur, zwischen heute und der Zukunft.

## Stets zu Diensten: Service@OBO

Wir unterstützen Ihre Projekte nicht nur mit innovativen Produktlösungen, sondern auch mit einem umfangreichen Serviceangebot. Hier lautet unser Motto: Stets zu Diensten. Von der ersten Information über die Bauphase bis zum After-Sales-Bereich – wir sind in allen Projektphasen für Sie da.

- Information Wir halten Sie auf dem Laufenden.
- Beratung Wir helfen Ihnen weiter! Überall und in jeder Projektphase.
- Angebot Wir setzen Ihr Projekt von Anfang an aufs richtige Gleis.
- Bauphase Wir sind immer an Ihrer Seite, wenn es konkret wird.
- After Sales Wir sorgen uns auch im Nachgang um Ihre Anliegen.

## Impressum

### Herausgeber und Redaktion

OBO Bettermann Holding GmbH & Co. KG  
Postfach 1120 \* 58694 Menden  
Tel. +49 2372 89-0  
Fax: +49 2372 89-1238  
info@obo.de

**www.obo.de**

## Bildmaterial

OBO Bettermann Holding GmbH & Co. KG  
S. 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17,  
18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25  
iStock S. 1  
Vecteezy S. 3  
Dr. Ing. h.c. F. Porsche AG S.25

## Anregungen...

... oder Fragen senden Sie bitte an das Redaktionsteam:

Julia Belz  
Corporate Communications Manager

**info@obo.de**

**OBO Bettermann Vertrieb Deutschland GmbH & Co. KG**  
Hüingser Ring 52  
58710 Menden  
DEUTSCHLAND

**Kundenservice Deutschland**

Tel.: +49 23 73 89 - 20 00  
info@obo.de

[www.obo.de](http://www.obo.de)

© OBO Bettermann Best.-Nr 9140941 11/2024 DE

**Building Connections**

